

УЧПУ серии NC-210, NC-220



Компактные модульные устройства ЧПУ, в которых объединены в единое целое: блок управления, пульт оператора и станочный пульт в сочетании с мощным программным обеспечением.

Эти качества УЧПУ в сочетании с низкой ценой позволяют эффективно использовать NC-210 и NC-220 для управления станками токарной и фрезерной групп:

NC-210 для токарных, фрезерных, лазерных, газопламенных и других типов станков.

NC-220 для токарных, фрезерных, лазерных, электроэрозионных и других типов станков,

как с цифровыми импульсными приводами, так и с шаговыми приводами (в т.ч. для управления ШД-5).

- Встроенный PLC контроллер для написания программы электроавтоматики станка
- Встроенный PLC отладчик для отладки программы электроавтоматики станка

Внешние каналы

- FDD, RS-232/485, LAN, USB

Выносные модули

- Модуль входов/выходов с релейной коммутацией и индикацией (24 входа/16 выходов) DC 24В/3А, AC 110 В/3А

Клавиатура

- Герметизированная кнопочная алфавитно-цифровая клавиатура с тактильным эффектом
- Герметизированная кнопочная клавиатура станочной консоли с тактильным эффектом

Дисплей

- Цветной TFT дисплей 10,4"

Габаритные размеры

- 432x340x140 мм

Основные характеристики:

NC-210

- ЦАП (+/-10В) 5 каналов
- Входы для ДОС (фотоимпульсный энкодер с питанием +5В) 4 канала
- Оптоизолированные выходы (+24В) 24-48 каналов
- Оптоизолированные входы 32-64 канала

NC-220

- ЦАП (+/-10В) 1 канал
- АЦП (+/-10В) 4 канала
- Цифровой импульсный выход 4 канала
- Входы для ДОС (фотоимпульсный энкодер с питанием +5В)

- Оптоизолированные выходы (+24В) 24-48 каналов
- Оптоизолированные входы 32-64 канала

Станочный пульт:

- Корректор подачи (F%) от 0 до 127%
- Корректор оборотов шпинделя (S%) от 0 до 127%
- Корректор выбора режимов
- Корректор ручной подачи (JOG)
- Кнопка «Пуск» / «Стоп»
- Кнопка аварийного выключения («Грибок»)
- Программируемый многоуровневый станочный пульт, реализуемый через функциональные кнопки (F1-F8) и (F11-F18) позволяет создать управление всеми механизмами станка.