



ProNest®

Программное обеспечение
для раскроя | 2015

Расширенный раскрой

ProNest — лидирующее в отрасли программное обеспечение САПР/АСТПП для раскроя, которое позволяет выполнить продвинутую механизированную резку. Это ПО служит единым решением для всех Ваших потребностей профильной резки, включая плазменную, лазерную, водоструйную и кислородную резку. Оно специально разработано с тем, чтобы помочь производителям обеспечить более существенную экономию материала, значительно повысить производительность, сократить эксплуатационные затраты и повысить качество резки.

Преимущества ProNest

Опыт процессов

В ПО ProNest больше чем в каком-либо ином программном обеспечении автоматически используется опыт в области процессов резки для вставки в код ЧПУ. ProNest формирует чертеж с учетом типа материала, толщины или марки, основываясь на опыте исследований и разработок, который накоплен за многие годы. Это позволяет обеспечить оптимальные настройки, включая настройки входов, разделений, разреза, скорости подачи и методов резки.

Передовые технологии

ПО ProNest разработано для Вас экспертами компании Hypertherm в области резки. В Вашем распоряжении передовые технологии резки, например True Hole® и Rapid Part™, которые применяются автоматически без вмешательства оператора, а также технология True Bevel™, которая позволяет существенно сократить время настройки скоса.

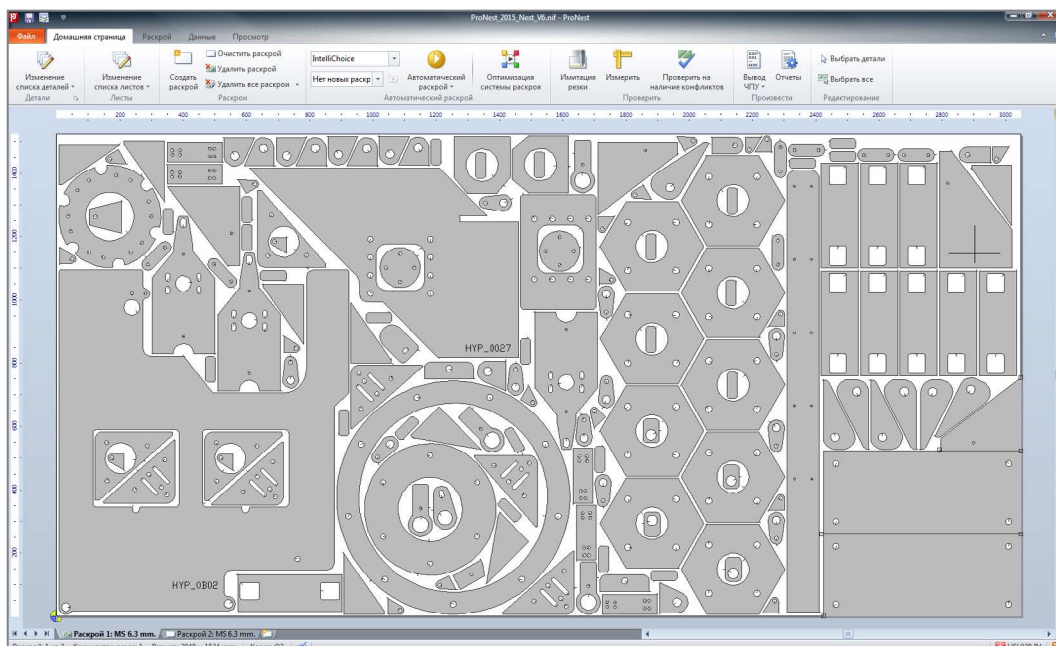


Простота использования

Пользователи считают ПО ProNest необычайно простым в обучении и использовании. Особенно это заметно в сравнении с другими передовыми продуктами для раскроя. Для нашего понятного программного обеспечения требуется всего один интерфейс, поэтому пользователям не придется переключаться между различными программами для выполнения задания. Ваши сотрудники быстро освоят программу и приступят к работе с ней. При этом для выполнения заданий понадобится меньше действий.

Техническая поддержка

Клиенты постоянно отмечают, что техническая поддержка ProNest — лучшая в отрасли. Наша команда работает быстро, вежливо и профессионально с тем, чтобы Вы могли продолжить прерванную работу быстрее.



На экране раскроя ProNest 2015 теперь предлагается новая стратегия автоматического раскроя IntelliChoice™.

Обзор стандартных функций

Поддерживаемые процессы резки

- Плазменная резка (традиционная или прецизионная)
- Лазерная резка (CO₂ или оптоволоконная)
- Кислородная резка
- Водоструйная резка
- Комбинированная штамповка — плазменная или лазерная резка

Поддержка оборудования различных марок

- Все крупные марки/производители

Конструирование и разработка деталей

- Интегрированная программа 2D CAD для создания и изменения файлов САПР
- Функция «Детали различных форм» для разработки наиболее распространенных деталей из шаблонов

Импорт и преобразование файлов, созданных в программах САПР/АСТПП

- Импорт файлов САПР (форматы файлов, широко применяемые в отрасли)
- Импорт свойств ведомости материалов из файлов САПР
- Автоматическое исправление файлов САПР и оповещение об обнаруженных ошибках
- Автоматическое сглаживание и снижение кривой/овала
- Разделение нескольких деталей из одного файла САПР
- Автоматическое назначение слоев САПР процессам (резки, маркировки)
- Автоматическое обновление раскроя новыми версиями детали

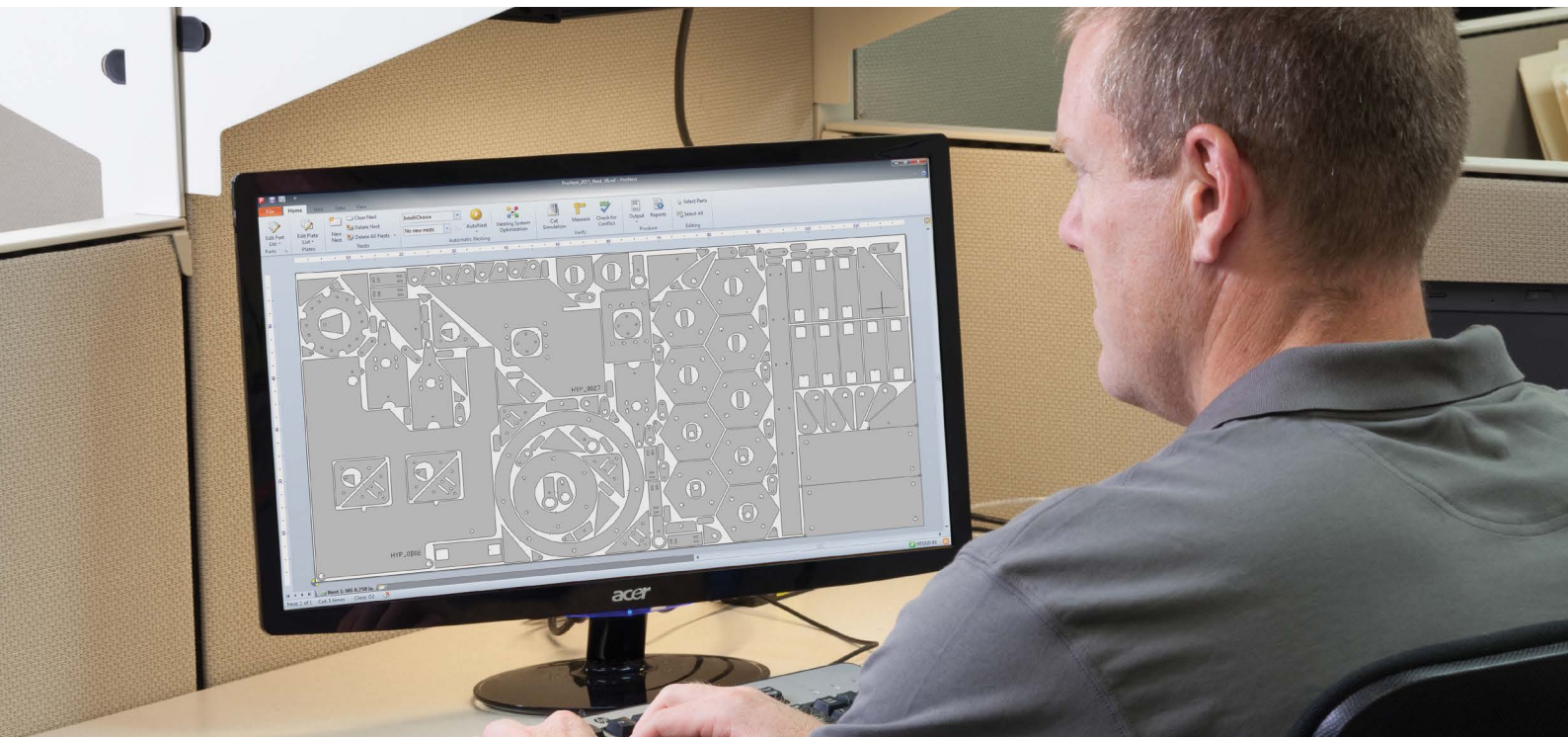
Встроенный опыт процесса/конфигурация машины

- С поддержкой технологии True Hole®*
- С поддержкой технологии Rapid Part™*
- С поддержкой технологии True Bevel™*
- Расширенная поддержка процессов и настройка параметров задания на ЧПУ*
- Тип материала, толщина, марка и параметры процесса на основе класса:
 - Разделение детали, листа и установка интервала между прожигами
 - Параметры разреза и скорости подачи
 - Вход/Выход
 - Методы резки
- Создание последовательности резки — автоматически или вручную
- Учет структуры материала
- Технология прожига края
- Автоматическая ступенчатая высечка/микростыки
- Наличие безопасных зон для областей применения, предполагающих зажим листа
- Модуль резки набором головок с автоматическим выбором головок и возможностью выбора разных расстояний между резаками

Настройка заданий

- База данных материалов (с указанием марки и толщины)
- База данных заказчиков
- Создание настраиваемых остатков (определение неправильных форм для раскроя)
- Список листов
- Библиотека деталей
- База данных узлов

*Могут иметь место определенные требования к оборудованию и программному обеспечению.





Обзор стандартных функций (продолжение)

Интерактивный раскрой вручную

- Листы с несколькими типами материала, значениями толщины и классами для каждого задания
- Группировка деталей в кластеры для раскрой
- Перетаскивание деталей в раскрой и их смещение
- Перемещение, отражение, вращение деталей или их размещение в массиве
- Запрет/разрешение раскроя внутри детали
- Обнаружение задевания деталей
- Изменение положения и свойств входов и выходов в пределах раскроя
- Анимированная имитация последовательности резки
- Управление направлением и последовательностью резки от детали к детали
- Обрезка листов

Отчетность

- Управленческие и производственные отчеты
- Экспорт отчетов непосредственно в PDF, электронную таблицу Excel, CSV или веб-страницу

Расчет стоимости и составление предложений (смет)

- Определяемый пользователем расчет стоимости производства на основе станков и трудовых затрат
- Автоматический расчет стоимости производства деталей и использования детали/раскроя
- Инструмент составления предложений (смет) с возможностью работы с затратам на детали по позициям, операциями вторичной обработки, наценками и скидками

Вывод

- Модуль «Автоматизация заданий» автоматизирует все наиболее часто выполняемые задачи заданий: от автоматического раскроя до вывода и т. д.
- Постпроцессор с выводом ЧПУ
- Автоматическая коррекция на ширину разреза/предварительного разреза
- Вывод в формате DXF

Дополнительные модули

Модульная структура ProNest означает, что Вы приобретаете только необходимые инструменты.

Модули производительности

- Автоматический раскрой
- Резка по общей линии
- Избежание столкновений
- Цепная резка
- Мостовая резка
- Разрез каркаса

Корпоративные модули

- Оптимизация системы раскроя
- Синхронизация данных
- Обработка нарядов
- Инвентарь листов

Модули трехмерных процессов

- Трубы (параметрическая подгонка)
- Интерфейс сопряжения с SolidWorks®
- Интерфейс сопряжения с Inventor®
- Интерфейс сопряжения с Creo Parametric® (ранее известной как Pro/E)

Модули интерфейсов машины

- Интерфейс сопряжения с машиной изменения положения
- Интерфейс сопряжения с машиной косого среза
- Интерфейс сопряжения с машиной для сверления
- Интерфейс сопряжения с машиной комбинации листов

Около 50 лет мы предлагаем продукты для отличной резки

В своей работе сотрудники компании Hypertherm сосредоточены исключительно на резке. Цель работы всех наших сотрудников — от инженеров до сотрудников производственной части и отдела обслуживания — предоставить нашим клиентам наилучшие в отрасли решения для резки. Мы остаемся преданы своей миссии вот уже на протяжении почти 50 лет с момента нашего первого патента в области промышленной резки. В настоящее время наша «стена патентов» пополняется новыми патентами, поскольку мы неутомимо внедряем инновации, чтобы предложить новые технологии плазменной, лазерной и водоструйной резки, которые помогут Вам достичь оптимальных результатов резки и продвинуться в реализации целей бизнеса. Независимо от того, какие работы выполняются: точная резка деталей в Северной Америке, прокладка трубопровода в Норвегии, производство сельскохозяйственной техники в Бразилии, строжка сварочных швов в рудниках Южной Африки или возведение небоскреба в Китае, Вы можете положиться на Hypertherm.. Не имеет значения, что, где или как Вы режете — у нас есть подходящее для Вас решение для резки.



Чтобы бесплатно испытать пробную версию данного ПО, посетите сайт www.hypertherm.com/CAM или обратитесь к доверенному партнеру.

Hypertherm, ProNest, True Hole, True Bevel и Rapid Part являются зарегистрированными товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

© Hypertherm Inc., 05/2015, 4-я редакция

89491J Русский / Russian

Hypertherm®

Cut with confidence®